

# TEZSAN MAKİNE SAN.TİC.LTD.ŞTİ.



ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 9.CADDE NO:19

ESKİŞEHİR

[www.tezsanmakine.com.tr](http://www.tezsanmakine.com.tr)

## TARİHÇE

Ethem Mandıracı'nın 1967 yılında küçük bir firmada çırak olarak çalışma hayatına atılmasıyla başlayan TEZSAN MAKİNA'nın öyküsü, başarıyı yakalamış birçok şirketin öyküsüne tıpatıp benziyor. Azim, çok çalışma, kendini yetiştirme, inanç, ileriye görebilme ve tecrübe kazanma gibi olmazsa olmazlar, 1979 yılında küçük sanayi sitesinde 90 m2'lik bir dükkanda kurulan TEZSAN MAKİNA'yı bugün 1750 m2'si kapalı toplam 3500 m2'lik alanda faaliyet gösteren, Türkiye'nin en büyük firmalarının ürettiği mamullerin işlenmesinde ve imalatında kullanılan makine, konveyör vb. sistemleri üreten ve üretimleri yurtdışında da kullanılan sektöründe söz sahibi bir firma konumuna taşıdı. 1 torna, 1matkap ve 1 kaynak makinesi ile faaliyete geçen TEZSAN MAKİNA, o yıllarda işgücünün yüksek olmaması nedeniyle sadece kamyon, otobüs, traktör ve traktör römork parçaları gibi küçük çaplı işler yaptı. Zamanla kapasitesini artırıp üretimdeki makina parkını geliştiren TEZSAN, 1996 yılında şirketleşti, 1998 yılında da Eskişehir Organize Sanayi Bölgesinde şu anda faaliyet gösterdiği yerine taşındı. bugün bir aile şirketi olarak teknolojinin tüm gereksinimleri yerine getiren TEZSAN MAKİNA, ISO 9001:2008 Kalite Sistem Belgesi ile üretim yaparak, bünyesindeki CNC ve manuel tezgahlarla tecrübeli mühendis ve 35 kalifiye çalışan kadrosuyla gelişimini ve büyümesini devam ettirmektedir.

Saygılarımızla

## KALİTE POLİTİKAMIZ

Yönetim anlayışını, sürekli gelişme felsefesini, yönetimlerini ve sistemlerini tüm süreçlerde TOPLAM KALİTE YÖNETİMİ 'ne uygun hale getirmek, tüm personele benimsetmek ve bu doğrultuda pazar payını, karlılığını, rekabet gücünü artırmaktır. Buna bağlı olarak Kalite anlayışımız;

- 1- Müşteri ihtiyaç ve beklentilerinin eksiksiz, zamanında ve ekonomik olarak karşılayarak, müşteri memnuniyetini sağlamak
- 2- Sektörümüzle ilgili teknolojik gelişmeleri yakından takip ederek uygulamak.
- 3- Kalite anlayışını tüm çalışanlarımıza yayarak, işletme patronun değil hepimizindir ilkesini benimsetmek.
- 4- Kalite bilinci, teknolojik gelişmelere uyum ve sürekli iyileştirme ile pazar payımızı arttırmak.

” DİSİPLİNLİ ÇALIŞMA KALİTEYİ, KALİTE YARINLARI GETİRİR “

## İÇİNDEKİLER

TARİHÇE.....	2
İÇİNDEKİLER.....	3

### TAŞIMA SİSTEMLERİ

RULOLU KONVEYÖRLER.....	5
POLİÜRETAN-KAUÇUK KAPLI RULOLU KONVEYÖRLER.....	6
RULOLU KAVŞAKLAR-DÖNÜŞLER (90° ve 45°).....	7
RULOLU DÖNDÜRME (90°-180°).....	8
ÜRÜN EKSENLEME VE ÜRÜN MERKEZLEME ÜNİTELERİ.....	9
ZİNCİRLİ KONVEYÖR (Triple Speed Chain Conveyor).....	10
ZİNCİRLİ TRANSFER .....	11
KAYIŞLI KONVEYÖR .....	12
KAYIŞLI TRANSFER .....	13
ASANSÖRLER.....	14
PVC BANTLI KONVEYÖRLER.....	15
ÖZEL ÜRETİM KONVEYÖRLER.....	16

### MAKİNE İMALATI

KAPI POLİÜRETAN TESİSİ.....	18
GÖVDE THERMOFORM MAKİNESİ.....	19
GÖVDE POLİÜRETAN TESİSİ .....	20
KAPI THERMOFORM MAKİNESİ.....	21
TRİM MAKİNESİ .....	22

### TEZGAH PARKURU

TEZGAH PARKURU.....	24-31
İLETİŞİM BİLGİLERİ.....	32



# TAŞIMA SİSTEMLERİ

## RULOLU KONVEYÖR



### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Rulo çapları  $\varnothing 51\text{mm}$  veya  $\varnothing 60\text{mm}$ 'dir. Galvaniz kaplı yada taşınacak ekipman özelliğine göre Polüretan veya kauçuk kaplı olabilmektedir.
- Tahrik tipi: zincir dişli ile zincir ile - Tahriksiz olarakta imal edilebilir.
- En ve boy ve yükseklik ölçüleri siparişe göre ve taşınacak ürün ebatlarına göre değişkenlik gösterebilir. Şase Alüminyum sigma profilden imal edilir.
- Tahrik motoru Gamak veya Watt marka olacaktır.
- Kullanılan redüktör markası Yılmaz marka olacaktır.
- Mil çapları  $\varnothing 12\text{ mm}$  olacaktır. (Taşınacak yük tipine göre değişkenlik gösterecektir.
- Kullanılacak rulman markası ORS (Ortadoğu Rulman Sanayi) olacaktır. (Müşteri talebine göre rulman markası değişkenlik gösterebilir.
- Taşıyıcı ayak şaseleri Sigma alüminyum profilden ve müşteri talebine göre sacdan da imal edilebilir.
- Dişli malzemeleri indüksiyon sertleştirme ısıl işlemi görerek sertleştirilmiş malzemedan imal edilecektir.

## POLİÜRETAN-KAUÇUK KAPLI RULOLU KONVEYÖRLER



### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Rulo çapları kaplamalı olarak  $\varnothing 60\text{mm}$  veya  $\varnothing 70\text{mm}$ 'dir.Poliüretan sertliği Shore A : 80-90 civarındır.Talebe göre sertlik değişebilir.
- Tahrik tipi: zincir dişli ile zincir ile-Tahriksiz olarakta imal edilebilir.
- En ve boy ve yükseklik ölçüleri siparişe göre ve taşınacak ürün ebatlarına göre değişkenlik gösterebilir.Şase Alüminyum sigma profilden imal edilir.
- Tahrik motoru Gamak veya Watt marka olacaktır.
- Kullanılan redüktör markası Yılmaz marka olacaktır.
- Mil çapları  $\varnothing 12\text{ mm}$  olacaktır.(Taşınacak yük tipine göre değişkenlik gösterecektir.
- Kullanılacak rulman markası ORS(Ortadoğu Rulman Sanayi) olacaktır.(Müşteri talebine göre rulman markası değişkenlik gösterebilir.
- Taşıyıcı ayak şaseleri Sigma alüminyum profilden ve müşteri talebine göre sacdan da imal edilebilir.
- Dişli malzemeleri indüksiyon sertleştirme ısıl işlemi görerek sertleştirilmiş malzemedan imal edilecektir.



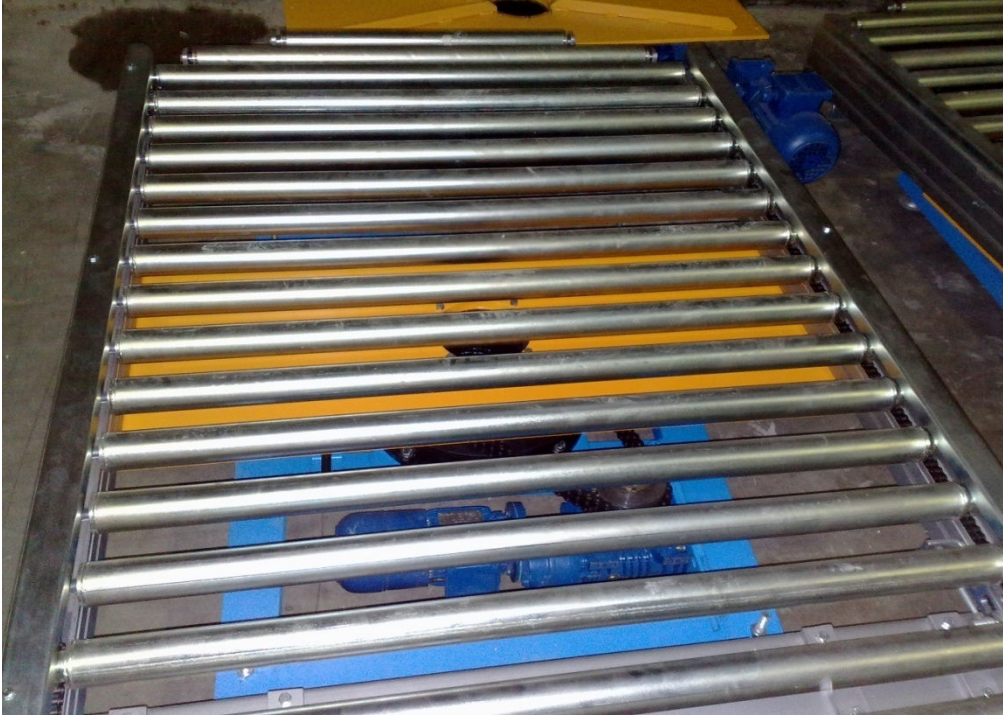
## RULOLU KAVŞAKLAR-DÖNÜŞLER (90° ve 45°)



### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tahrik tipi: zincir dişli ile zincir ile-Tahriksiz olarakta imal edilebilir
- Şase ve taşıyıcı ayaklar St-37 sacdan veya Paslanmaz ürünlerden imal edilebilir.
- Rulolar konik imal edilerek nizami dönüş hareketi sağlanmaktadır.
- Kılavuz guide ile birlikte teslimatı gerçekleştirilir.(taşınan ürün ebatlarına göre guide ölçülerinde değişiklik olabilir.)
- Tahrik motoru Gamak veya Watt marka olacaktır.
- Kullanılan redüktör markası Yılmaz marka olacaktır.
- Kullanılacak rulman markası ORS(Ortadoğu Rulman Sanayi)
- Dişli malzemeleri indiksiyon sertleştirme ısı işlemi görerek sertleştirilmiş malzemeden imal edilecektir.

## RULOLU DÖNDÜRME (90°-180°)



### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Rulo çapları  $\varnothing 51\text{mm}$  veya  $\varnothing 60\text{mm}$ 'dir.Galvaniz kaplı yada taşınacak ekipman özelliğine göre Poliüretan veya kauçuk kaplı olabilmektedir.
- Tahrik tipi: zincir dişli ile zincir ile-Tahriksiz olarakta imal edilebilir.
- En ve boy ve yükseklik ölçüleri siparişe göre ve taşınacak ürün ebatlarına göre değişkenlik gösterebilir.Şase Alüminyum sigma profilden imal edilir.
- Tahrik motoru Gamak veya Watt marka olacaktır.
- Kullanılan redüktör markası Yılmaz marka olacaktır.
- Mil çapları  $\varnothing 12\text{ mm}$  olacaktır.(Taşınacak yük tipine göre değişkenlik gösterecektir.
- Kullanılacak rulman markası ORS(Ortadoğu Rulman Sanayi) olacaktır.(Müşteri talebine göre rulman markası değişkenlik gösterebilir.
- Taşıyıcı ayak şaseleri Sigma alüminyum profilden ve müşteri talebine göre sacdan da imal edilebilir.
- Dişli malzemeleri indüksiyon sertleştirme ısıl işlemi görerek sertleştirilmiş malzemeden imal edilecektir.
- Transfer elektrik motoru ve redüktör yardımıyla zincir tahrikli olarak gerçekleştirilir.



## ÜRÜN EKSENLEME VE ÜRÜN MERKEZLEME ÜNİTELERİ



### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Ürünlerin istenilen ölçü aralıklarında sonraki operasyona hazırlığını yapmak için tasarlanmıştır. Paketleme, şerit atma, karton geçirme, etiketleme, ebatlama gibi işlemlerden önce kullanılması kontinyü sistemlerde stabil üretim değerlerini sağlamakta yardımcı olacaktır.
- Ürünlerde pnömatik ekipmanlar ve lineer sistemler kullanılmıştır. Marka tercihi firmaların belirlediği ürünlerin tedarikiyle belirlenir.
- Sistem her türlü taşıma sistemiyle sağlıklı şekilde çalışabilmektedir. (Rulolu, kayışlı, bantlı)
- Sistem sadece mekanik olarak tasarlanabilir. (Kompresör ve hava hattı olmayan işletmelerde çalışmaya müsaittir.)
- Belirtilen ölçü ve tolerans aralığında üretimi gerçekleştirilir.

## ZİNCİRLİ KONVEYÖR (Triple Speed Chain Conveyor)

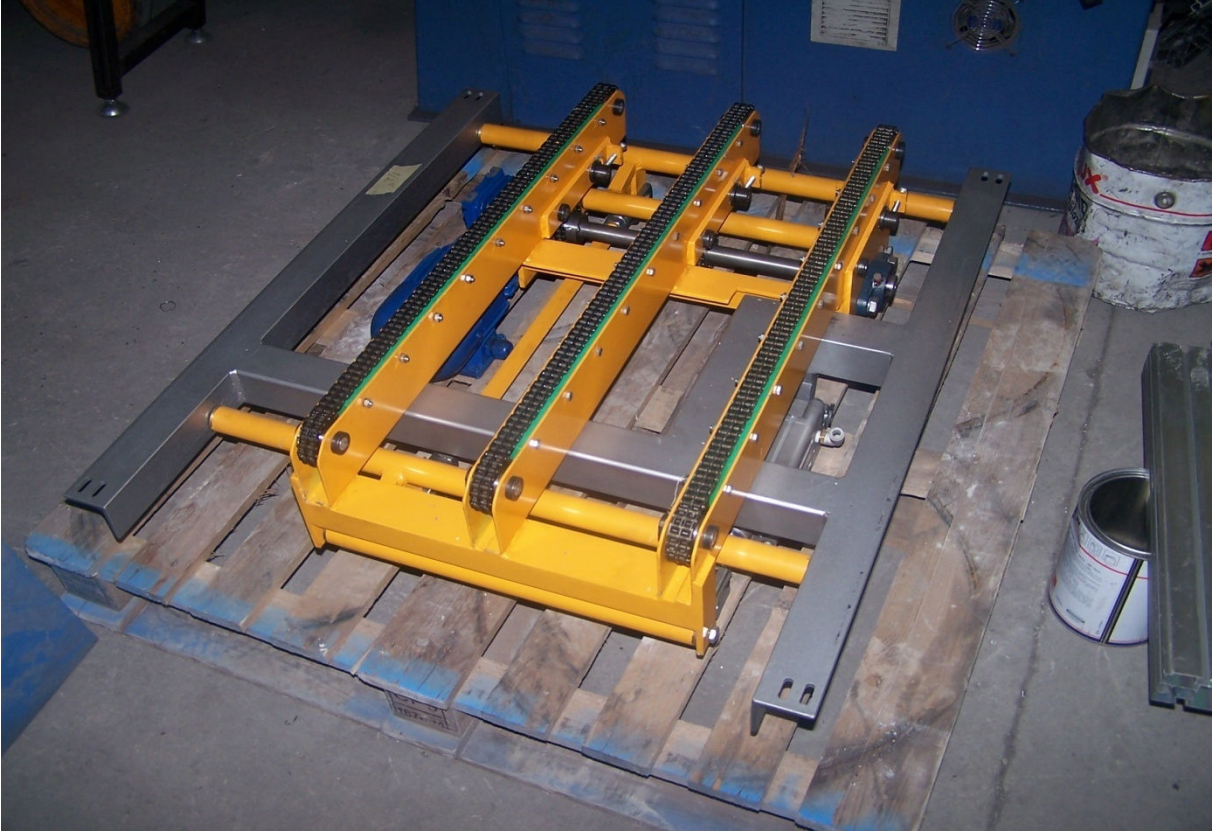


### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Taşıyıcı şase özel sigma alüminyum profilden imal edilmiştir.
- Tahrik motoru SEW markadır.
- Zincir hatvesi 38,1 mm ve 50,8 mm ölçülerinde konveyör imalatı gerçekleştirilir.
- Palet üzerinde ürün taşıma imkanı sağlamaktadır.
- Zincir baklaları özel alaşımlı çelikten imal edilmiştir.
- Plastik makaralarda tam yuvarlanma gerçekleşerek sürtünme minimum düzeyde tutulmuş, böylelikle taşıyıcı palete vereceği hasar minimuma indirgenmiştir.
- Palet istasyon duruş noktaları pnömatik stoperlerle sağlanmaktadır.
- Palet geri dönüşü istenen sistemlerde, hat başlarına palet geri dönüş asansörleri konularak sorunsuzca çalışmalarını sağlanmaktadır.



## ZİNCİRLİ TRANSFER



## TEKNİK ÖZELLİKLER

- İstenilen özellikte ve ölçüde üretilerek ürün yön değiştirme işleminde kullanılır.
- Tahrik motoru GAMAK veya WATT marka olup redüktör YILMAZ marka kullanılır.
- Kullanılacak zincir hatvesi,sıra sayısı taşınacak olan ürün ve yük ebatlarına göre değişkenlik gösterecektir.
- Rulolu,Kayışlı ve zincirli konveyör sistemleriyle akuple çalışabilmektedir.

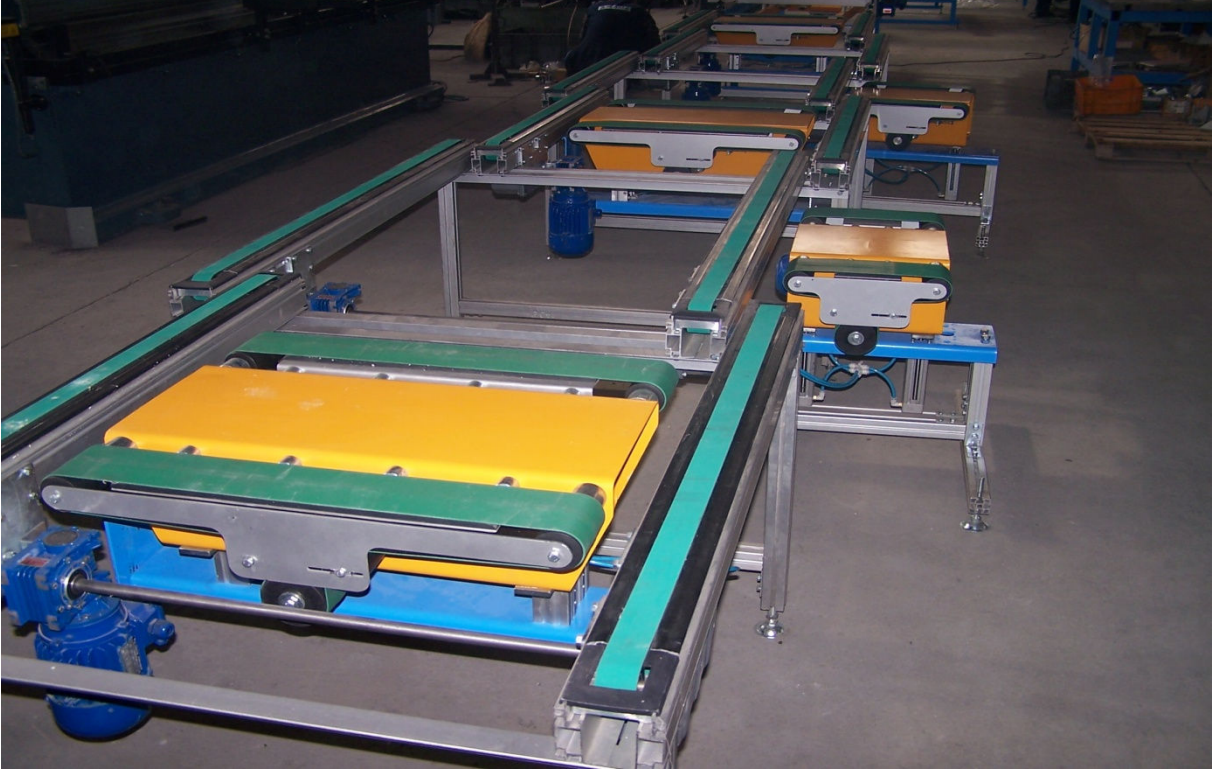
## KAYIŞLI KONVEYÖR



## TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tahrik motoru GAMAK veya WATT marka olup redüktör YILMAZ marka kullanılır.
- Kayış sıra sayısı ve kayış genişlik ölçüleri taşınmak istenen ekipman özelliklerine göre değişkenlik gösterebilir.
- Şase alüminyum özel çekim profilden imal edilmiştir.
- Taşıyıcı ayaklar St-37 kutu profil, alüminyum sigma profil veya St-37 sacdan imal edilebilmektedir.
- Kayış tipi tutucu özellikte olup gripli(tırnaklı) ürünlerde kullanılabilir.

## KAYIŞLI TRANSFER



### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tahrik motoru GAMAK veya WATT marka olup redüktör YILMAZ marka kullanılır.
- Kayış sıra sayısı ve kayış genişlik ölçüleri taşınmak istenen ekipman özelliklerine göre değişkenlik gösterebilir.
- Kayış tipi tutucu özellikte olup gripli(tırnaklı) ürünlerde kullanılabilir.
- Pnömatik ekipmanlar yardımıyla ürünler transfer sehpası üzerine alınarak geçiş yapılacak bölgeye ürünlerin aktarması gerçekleşir.
- Kullanılacak pnömatik ekipman talep doğrultusunda değişkenlik gösterebilir.
- Kayışlı, rulolu ve zincirli tüm taşıma sistemleriyle birlikte akuple çalışabilmektedir.



## ASANSÖRLER



### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tahrik motoru SEW marka kullanılmaktadır.
- Rulolu,kayıklı,zincirli tipte üretilmeleri mümkündür.
- Tek kolonlu ve çift kolonlu olarak imal edilebilirler.(Çift kolonlu asansör ağır yük tipleri için uygundur.)
- Asansörler imal edildikten sonra muhafaza kabini ile birlikte montajı yapılır.
- Çalışma aralığı ( yüksekliği ) belirtilen ölçülerde imal edilir.
- Çok katlı sistemlerde rahatlıkla kullanılabilir.
- Kayıklı,rulolu ve zincirli tüm taşıma sistemleriyle birlikte akuple çalışabilmektedir.



## PVC BANTLI KONVEYÖRLER



### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Motor GAMAK veya WATT marka redüktör YILMAZ marka kullanılmaktadır.
- İstenilen en x boy x yükseklik ölçülerinde imalatı gerçekleştirilir.
- Tahrik sistemi zincirli, triger kayışlı, direk redüktör çıkışlı olarak imal edilebilir.
- Taşıyıcı şase 23x127 alüminyum konveyör profili yada St-37 sac, kutu profil gibi malzemelerden imal edilebilir.
- Taşıyıcı ayaklar alüminyum sigma profil veya kutu profilden imal edilebilmektedir.
- Kullanılacak kayış PVC, gripli (tırnaklı) olabilmektedir. Müşteri talebine göre bant seçimi yapılabilir.
- Kılavuzlama yan guideleri ile birlikte imalatı yapılabilmektedir.
- Kullanılacak yan konsollar çelik yada plastikten imal edilebilmektedir.

## ÖZEL ÜRETİM KONVEYÖRLER



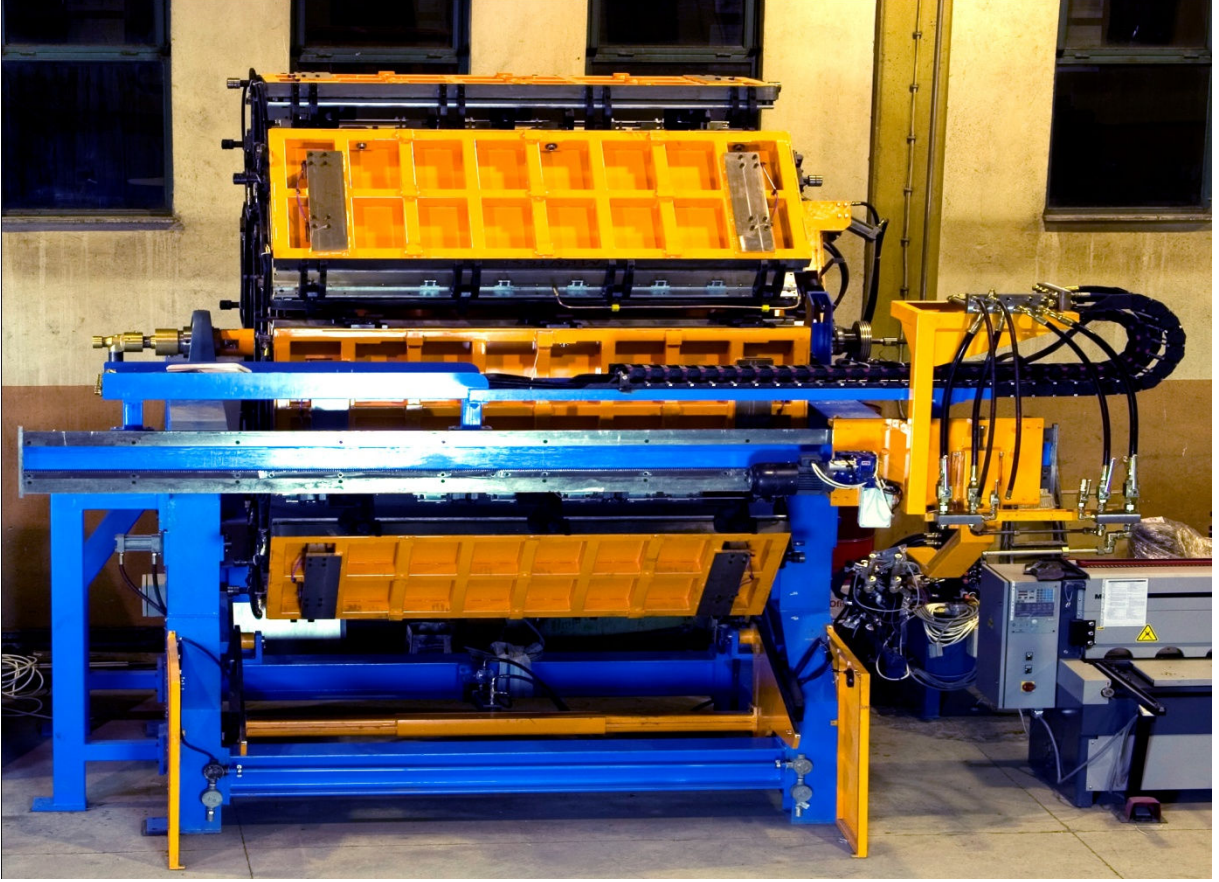
### TEKNİK ÖZELLİKLER

- İstenilen özellikte kayışlı, rulolu, zincirli, PVC bantlı her türde konveyör imalatı gerçekleştirilmektedir.
- Daha önce üretimi gerçekleşen ağır tip (ağır yüke uygun), çoklu ekseninde çalışan (açılır - kapanır) konveyörler gibi tasarımı tarafımızdan gerçekleştirilen konveyörlerde müşteri talepleri karşılanmaktadır.



# MAKİNE İMALATI

## KAPI POLIÜRETAN TESİSİ (DRUM)



8 İstasyonlu Drum makinesi beyaz eşya sektöründe kullanılan makine ve ekipmanlardandır. Kısaca açıklayacak olursak buzdolabı kapılarının sac ve plastik aksamı arasına dolgu malzemelerini enjekte eden makine olarak tanımlayabiliriz. Dayanıklı tüketim malları üreten firmaların soğutma gruplarının değişmez makinelerindendir. Üretimi belirtilen lokasyona anahtar teslimi şeklinde gerçekleştirilir.



## GÖVDE THERMOFORM MAKİNESİ



4 istasyonlu döner thermoform makinesi plastik ürünlere şekil vermek amacıyla kullanılır. Gerek çalışma prensibi gerekse kurulum özellikleri buzdolabı ve soğutucu makinelerinin iç gövde plastik şekillendirmeleri için uygundur. Sistem manuel yüklemeye müteakip tam otomatik olarak çalışmaktadır. Yapılan sistem hem ilk maliyeti hem de üretim kapasitesi olarak muadil makinelere büyük üstünlük sağlamaktadır. Üretimi anahtar teslim şeklinde gerçekleştirilmektedir.

## GÖVDE POLİÜRETAN TESİSİ



Günümüz koşullarında kullanılan en teknolojik tesislerden biridir. Belirli adet ve belirli kapasitelere göre tesis değişmekle beraber ürün özelliklerine göre de değişkenlik gösterebilir. Tezsan Makine firmasının lokomotif üretimi olarak adlandırabileceğimiz tesis, hem ülkemiz hem de bizim için gurur kaynağıdır. Tesislerimiz dünyanın değişik bölgelerinde kurulumu gerçekleştirilerek başarılı bir şekilde üretim yapmaktadır. Üretimi belirtilen lokasyonlara anahtar teslim şeklinde gerçekleştirilir.



## KAPI THERMOFORM MAKİNESİ



Çalışma mantığı olarak Gövde thermoform makinasıyla benzer özelliklere sahiptir.3 istasyona sahip bu makinede soğutma makinelerinin kapılarında kullanılan plastik aksamlara şekil vermek amacıyla kullanılır.Kapasite olarak oldukça yüksek ve verimli çalışmanın sağlandığı makinenin üretimi de anahtar teslim şeklinde gerçekleşmektedir.

## TRİM MAKİNESİ (KENAR KESİM MAKİNESİ)



Tam otomatik olarak çalışan trim makinesi şekil verilen plastik parçaların belirli ölçülerde ve hassas olarak ebatlandırmasını sağlayan ekipmanımızdır. Seri çalışma prensibiyle tasarlanan makinede güvenlik önlemleri ve standartlaştırılmış korumalarıyla verimli çalışma sağlanmıştır. Üretimi anahtar teslim olarak yapılmaktadır.



# TEZGAH PARKURU



## TEZGAH PARKURU



## CDM 2500x4000 CNC DİK İŞLEME MERKEZİ-1 ADET



## KAO MING 1250x2500 CNC DİK İŞLEME MERKEZİ-1 ADET



DAH LIH 600x1100 CNC DİK İŞLEME MERKEZİ - 1 ADET



TRIDENT 800x1200 CNC DİK İŞLEME MERKEZİ





DMTG CNC TORNA TEZGAHI - 2 ADET



GOODWAY CNC TORNA TEZGAHI - 1 ADET





NC BOHRWERK TEZGAHI - 1 ADET



NC FREZE TEZGAHI - 2 ADET





UNIVERSAL TORNA TEZGAHI - 3 ADET



MANUEL SİLİNDİRİK TAŞLAMA TEZGAHI - 1 ADET





OTOMATİK ÇİFT KAFA TAMBUR KAYNAK TEZGAHI - 1 ADET



TOS MEKANİK AZDIRMA DİŞLİ AÇMA TEZGAHI - 1 ADET





DİK PLANYA TEZGAHI - 1 ADET



NC PORTAL FREZE TEZGAHI - 1 ADET



GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ - 6 ADET



ARGON KAYNAK MAKİNESİ - 1 ADET

## İLETİŞİM BİLGİLERİ

Adres: Organize Sanayi Bölgesi 9.Cadde No:19  
ESKİŞEHİR/TÜRKİYE

Telefon : + 90 (222) 236 12 20 - 21

Faks-Belgeçer : + 90 (222) 236 12 22

Web : [www.tezsanmakine.com.tr](http://www.tezsanmakine.com.tr)

E-mail : [info@tezsanmakine.com.tr](mailto:info@tezsanmakine.com.tr)

### Maps

